

様式第2号(1)(第1条関係)

ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の
急停止装置(電氣的制動方式)明細書

個別検定申請者の氏名 及び住所		個別検定合格の印	
製造者の氏名及び住所			
型式の名称			
制動トルク	Nm		
フライホイール効果 GD ² (電動機軸換算値)	Nm ²		
電動機の定格出力	KW		
電動機と減速機との 接続方法			
製造年月	平成 年 月		
ロール機の名称 及び用途		ロールの寸法	
前部ロールの回転数 及び表面速度	rps m/s	後部ロールの回転 数及び表面速度	rps m/s
減速機の型式 及び減速比			
操作部の種類、位置、 構造及び個数			
主要な電気機器の仕様			
※個別検定実施場所		※個別検定年月日	
※作動試験停止距離		※個別検定者氏名印	

備考

- 「ロールの寸法」の欄は、(前部ロールの直径) × (後部ロールの直径) × (ロールの長さのよう
に記入すること。
- 「主要な電気機器の仕様」の欄は、操作盤、電磁開閉器、制御用電磁継電器、操作用スイッチ等
の仕様を記入し、性能に関する説明書又はカタログを添付すること。
- ※印を付してある欄は、申請者において記入しないでください。
- 制御トルク計算書及びGD²計算書を添付すること。