

第2号書式(第4条関係)

小型船造船業登録済証		特定設備	種類	能力	No.	No.	No.	No.	No.
		現図工事設備	現 図 場	面 積 (㎡)					
年月日	地方運輸局長 運輸監理部長 印	溶接設備	溶接用変圧器	容 量 (KVA)					
			溶接定盤	面 積 (㎡)					
登録年月日	登録番号	製材設備	動力式の のこぎり機	回転体の直径(mm)					
				回 転 数 (r/m)					
氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名		船体製造設備	ドック	長 さ (m)					
				幅 (m)					
				深 さ (m)					
				耐 圧 力 (t/㎡)					
				クレーンのつり揚力量(t)					
			引揚船台	陸上耐圧部の長さ(m)					
				陸上耐圧部の幅(m)					
				陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)					
				水中耐圧部の長さ(m)					
				クレーンのつり揚力量(t)					
造船台	進水台の材質								
	陸上耐圧部の長さ(m)								
	陸上耐圧部の幅(m)								
	陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)								
	水中耐圧部の長さ(m)								
小型造船業の種類	事業場の名称及び所在地	船体修繕設備	ドック	クレーンのつり揚力量(t)					
				進水台の材質					
				長 さ (m)					
				幅 (m)					
				深 さ (m)					
			引揚船台	耐 圧 力 (t/㎡)					
				陸上耐圧部の長さ(m)					
				陸上耐圧部の幅(m)					
				陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)					
				水中耐圧部の長さ(m)					
	クレーンのつり揚力量(t)								
	進水台の材質								
	引揚機の力量(KW)								