

第一種圧力容器明細書

種 類						検 査 済 印 欄	
型 式							
① 最高使用圧力						MPa	
						MPa	
最高・最低使用温度		最高	最低				
		°C	°C				
第一種 圧力 容器 の 構 造	内 容 積		m ³				
	胴		材 料	最大内径			
					mm		
			長 さ	板の厚さ			
			mm	mm			
	鏡板又は管板		材 料	形 式	すみの丸みの内半径	板の厚さ	
					mm	mm	
	ふ た 板		材 料	形 式	板の厚さ	フランジ部の厚さ	
					mm	mm	
	ス テ ー		種 類	材 料	径	胴、鏡板等との取付方法	
					mm		
					mm		
	ふた板締付けボルト		材 料		呼 び 径	数	
					mm		
胴の長手継手の種類及び効率							
マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数		種 類		大 き さ	数		
				mm × mm			
				mm			
管		材 料		外 径	厚 さ		
				mm	mm		
② 安全弁その他の安全装置		種 類	形 式	呼 び 径	個 数		
				mm			
				mm			
製造者氏名及び製造年月						平成 年 月	
工作責任者氏名							
※水圧試験圧力						MPa	
※検査場所及び検査年月日						平成 年 月 日	
※検査者氏名印							
※摘要							

備考

- ①及び②の欄は、間接加熱式第一種圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
- ②の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。
- ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 第一種圧力容器の構造を示す図面を添付すること。